

Machine :

Date :

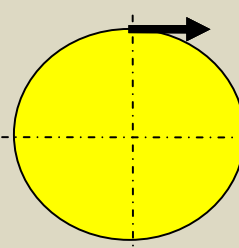
Nom :

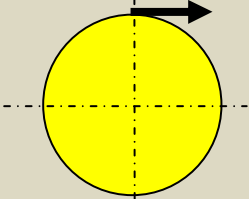
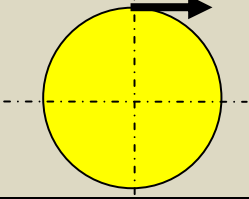
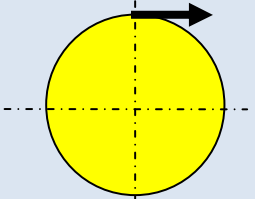
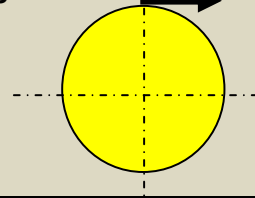
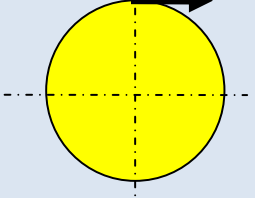
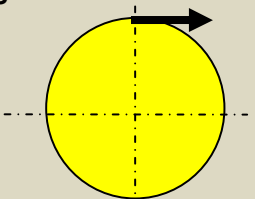
1 – Configuration (Vérifier et compléter les zone grisées)

Machine	Nb de plans	Rayon	Unité d'angle
	1		
Mesure	Nb voies	Nb moyennes	Sensibilité
	1	8	100mV/g
Type Entrée	Unité	Paramètre mesuré	Unité
accéléromètre	g	Vit Vib	mm/s
Position Capteur	Nom du point	Angle	Tachymètre
	PT1		
Unités Contrôle	Unité masse essai	Unité rayon	Poids Rotor / Unité
	g		
		Classe ISO 1940	Classe ISO 10816-3

2 - Croquis. Position des plans. Conditions de mesures

3 – Définition des essais – Résultat des mesures

<p>LANCER INITIAL (à vide)</p> 	MESURES	PT1
	Amplitude	
	Phase	
	Vitesse	

LANCER 1	Masse essai estimation	PL1
MASSES 	Masse essai estimation	
	Angle	
	DEFINITION	PL1
	Masse	
	Angle	
MESURES 		PT1
	Amplitude	
	Phase	
	Vitesse	
EQUILIBRAGE	CALCUL	PL1
MASSES 	Masse	
	Angle	
	DEFINITION	PL1
	Masse	
	Angle	
MESURES 		PT1
	Amplitude	
	Phase	
	Vitesse	
AFFINAGE 1	CALCUL	PL1
MASSES 	Masse	
	Angle	
	DEFINITION	PL1
	Masse	
	Angle	
MESURES 		PT1
	Amplitude	
	Phase	
	Vitesse	

Conclusions :