



Produits







Trappe d'accès aux connecteurs HAWK (USB, alimentation, Ethernet...)

CAPTEUR SANS FIL







Accessoires de montage



3 ETAPES

1. Setup
Automatique

2. Diagnostic Automatique

3. Rapport Automatique







ETAPE 0 PREMIERE CONNEXION Logiciel NEST



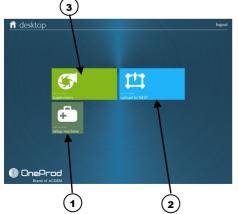




www.oneprod-cloud.com

Suivez les instructions à l'écran

- Installez Microsoft Silverlight avec Internet explorer de préférence
- Chargez NEST, et lancez l'application grâce à l'icône de votre bureau



Organisation de l'application:

- Module 1: création et chargement des machines à surveiller
- **(2**) Module 2: déchargement des mesures
- (3) Module 3: accès aux rapports

ETAPE 1 CONFIGURATION MACHINES Créez vos machines







Cette vue vous permet de créer et d'organiser vos machines:

- Allez dans Parc Machines
- Créer un emplacement (optionnel): *gérer>créer* emplacement
- Créez votre première machine: gérer>créer machine
- Choisissez le mode de mesure: *triaxe* ou *minimale* (recommandé avec capteur monoaxe)
- Configurez votre machine en glissant les composants dans la zone 2
- Sélectionnez le moteur et définissez au minimum ces informations:

Puissance Vitesse de rotation

- Cliquez sur *création photo* quand votre machine est terminée
- **6** Cliquez sur *appliquer* pour terminer

ETAPE 1 CONFIGURATION **Chargez les machines**



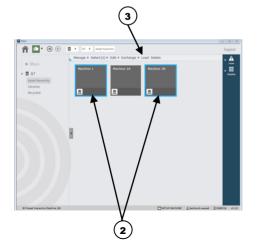






Connectez votre HAWK

- Ouvrez la trappe située sous le HAWK
- Connectez le HAWK à l'ordinateur en utilisant le câble USB
- Sélectionnez Communication pour que le HAWK soit reconnu par l'ordinateur



- - Dans NEST, sélectionnez les machines que vous avez configurées
- Cliquez sur Charger pour les transférer sur le HAWK

ETAPE 2 DIAGNOSTIC AUTOMATIQUE Mesure sur site





Sélectionnez le module Superviseur pour accéder à la liste de machines

Access aux raccourcis

Access aux statuts HAWK & WLS

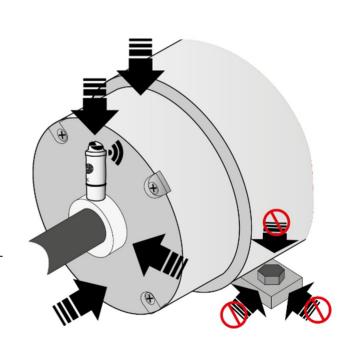


- Sélectionnez la machine que vous souhaitez analyser
- (3) Cliquez sur OK

ETAPE 2 DIAGNOSTIC AUTOMATIQUE Positionnez le capteur sur le roulement



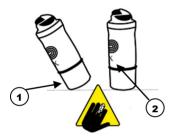
Attention: Ne pas mettre le capteur sur le carter de protection



ETAPE 2

DIAGNOSTIC AUTOMATIQUE Définissez la position du capteur

N'oubliez pas de mettre le capteur sous tension!





- Placez le capteur sur le roulement
- Définissez sa position en fonction de l'axe X
- Choisissez le bon pictogramme sur le
 HAWK, il définit la position du capteur
 en fonction de l'axe de rotation machine

Pour plus de détails, regardez nos vidéos

- Commencez les mesures en cliquant sur Acquisition
- Répétez le processus pour tous les points de mesures définis dans NEST
- Lancez le diagnostic automatique quand tous les points ont été mesurés

ETAPE 2 DIAGNOSTIC AUTOMATIQUE Accédez aux résultats en direct







- Accédez directement au diagnostic sur votre HAWK
 - Aucune action requise
 - Evolution à suivre
 - Action corrective à planifier
 - Consultez l'importance de chaque défaut vis-à-vis de l'état globale de la machine

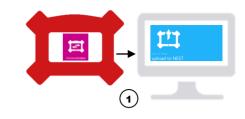
Orange = Défaut mineur Rouge = Défaut majeur

Pour imprimer le rapport vous devez retourner sur NEST

Vous pouvez prendre des photos grâce aux raccourcis

Ces photos seront jointes au rapport

ETAPE 3 RAPPORT AUTOMATIQUE





- Connectez le HAWK à l'ordinateur en utilisant le cable USB allez sur communication sur le HAWK
- 2 Dans NEST, choisissez les machines que vous avez diagnostiquées
- **3** Téléchargez les mesures
- (4) Accédez au module SUPERVISION
- **5** Afficher le diagnostic dans la vue AVIS
- (6) Imprimez le rapport
- Si besoin, faites une demande d'expertise sur la mesure sélectionnée

ACOEM

Smart monitoring, diagnosis & solutions

Dans un monde complexe en accélération constante, la maîtrise du risque est déterminante. **ACOEM** aide les acteurs de l'Industrie, de l'environnement et de la défense à prendre des décisions et agir pour :

- assurer la productivité et la fiabilité des machines industrielles
- prévenir les nuisances sonores et vibratoires
- protéger les hommes, les sites et les véhicules sur les théâtres d'opération
- contribuer au développement efficace de produits silencieux, robustes et performants

Partout dans le monde, les 400 collaborateurs **ACOEM** innovent dans les métiers de la surveillance, de la maintenance et de l'ingénierie avec les marques **01dB**, **ONEPROD**, **FIXTURLASER** et **METRAVIB**.

Retrouvez-nous sur www.acoemgroup.com

Pour plus de détails, consultez le manuel utilisateur HAWK disponible sur le CD fourni avec l'instrument