

# Désignation des produits

Un roulement, de même qu'un élément de roulement ou un accessoire pour roulement, a une désignation comprenant une combinaison de chiffres et/ou de lettres, dont la signification peut être difficile à comprendre pour le non-initié.

Les désignations de produits sont divisées en deux groupes principaux: désignations standards et désignations spéciales. Les premières représentent en général des produits dont les dimensions sont normalisées, les secondes des produits qui répondent à des exigences particulières de clients. Dans les deux groupes, il existe soit une désignation de base seule, soit une désignation de base plus une ou plusieurs désignations auxiliaires.

La désignation de base identifie

- le type de produit
- la conception standard
- la dimension

Les désignations auxiliaires identifient

- des variantes
- des éléments de roulement
- un type de roulement spécial

## Désignations de base

### Roulements

#### Roulements standards

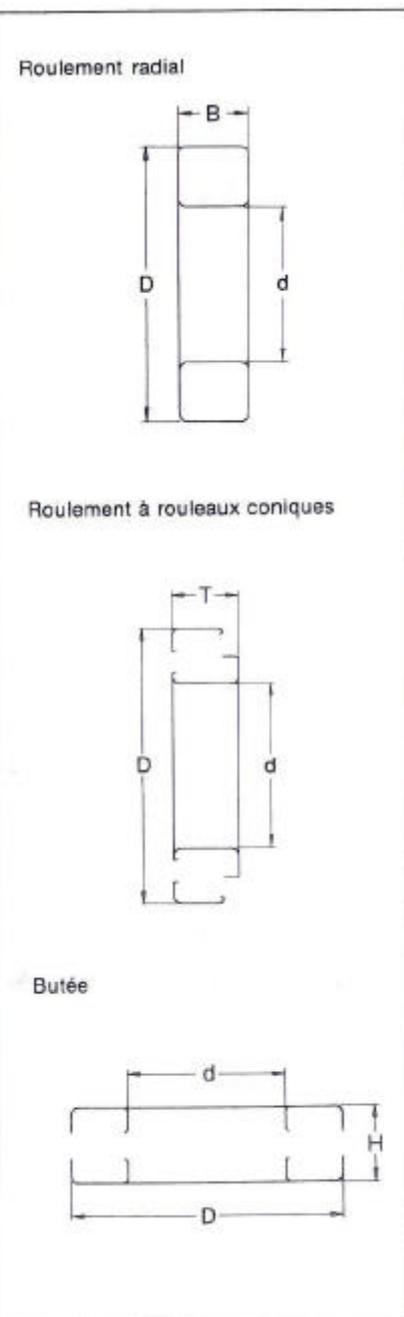
Chaque roulement SKF de conception standard a une désignation de base consistant normalement en trois, quatre ou cinq chiffres, ou en une combinaison de lettres et de chiffres. L'illustration de la page suivante montre le système de désignation de base pour les types de roulements les plus courants.

Les chiffres (ou lettres et chiffres) identifient, dans l'ordre, les caractéristiques suivantes:

- Le premier chiffre dans la désignation de base, ou la première lettre ou combinaison de lettres, représente le type de roulement. Les types de roulements identifiés par ces désignations ressortent du schéma de la page suivante et du texte d'accompagnement.
- Le deuxième et le troisième chiffres indiquent la série de dimensions (selon ISO); le premier se rapporte à la série de largeur ou de hauteur (B ou T pour la largeur et H pour la hauteur), le second donne la série de diamètres (D).
- Les deux derniers chiffres dans la désignation de base, multipliés par cinq, identifient le diamètre d'alésage  $d$  en millimètres.

Dans certains cas le chiffre indiquant le type de roulement et/ou le premier chiffre de la série de dimensions est omis. Ces chiffres omis sont indiqués entre parenthèses dans l'illustration.

	3	03	13	23	33
	2	02	12	22	32
	0	00	10	20	30
Série de diamètres					
Série de dimensions					
Série de largeurs		0	1	2	3
					$d$





# Détermination du diamètre de l'alésage à partir de la désignation

<p><b><u>AU DESSOUS DE 10 mm</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Le dernier chiffre indique le diamètre de l'alésage en millimètres</li> <li>L'alésage est indiqué en millimètres après une barre de fraction elle-même précédée par le N° de série</li> </ul>	<p>Exemples</p> <p>108     d = 8 mm</p> <p>635     d = 5 mm</p> <p>60/2,5     d = 2,5 mm</p> <p>617/9     d = 9 mm</p>
<p><b><u>DE 10 A &lt; 20 mm</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Signification des deux derniers chiffres :</li> </ul>	<p>00     d = 10 mm</p> <p>01     d = 12 mm</p> <p>02     d = 15 mm</p> <p>03     d = 17 mm</p> <p>51100     d = 10 mm</p> <p>61803     d = 17 mm</p>
<p><b><u>DE 20 A 480 mm</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Le diamètre de l'alésage s'obtient en multipliant les deux derniers chiffres par 5</li> </ul>	<p>04     d = 20 mm</p> <p>05     d = 25 mm</p> <p>.....</p> <p>96     d = 480 mm</p> <p>6004     d = 20 mm</p> <p>NU 205     d = 25 mm</p> <p>29296     d = 480 mm</p>
<p><b><u>A PARTIR DE 500 mm</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Le diamètre d'alésage est indiqué après la barre de fraction</li> </ul>	<p>231/530     d = 530 mm</p>

<p><b><u>ALESAGES SPECIAUX</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Alésage en millimètres après la barre de fraction</li> <li>Alésages en INCHES <ul style="list-style-type: none"> <li>Séries anglaises (RLS, RMS, RL, ALS, AMS, CRL, CRM..) N° généralement exprimé en 1/8 d'inch</li> <li>Roulements Y : Le nombre figurant après le tiret indique l'alésage en inch(es) et seizièmes d'inch</li> <li>Roulements à section constante : N° en inch(es) et seizièmes d'inch</li> </ul> </li> </ul>	<p>322/22 B     d = 22 mm</p> <p>ALS 24 : d = 24/8 d'inch = 76,2 mm</p> <p>YEL 204-104 : d = 1 inch 4/16 = 31,75 mm</p> <p>FPCA 412 : d = 4 inches 12/16 = 120,65 mm</p>
--	--

**Nota :** Certaines séries font exception à ces règles : cages à aiguilles, roulements sans bague intérieure, butées à double effet, galets, etc. Voir tableaux synoptiques.

Alésage	Diam. ext.	Largeur	Sch.	Masse	Désignation	Alésage	Diam. ext.	Largeur	Sch.	Masse	Désignation
30	42	17	N11	0.061	RNA 4905	30	52	22	N15	0.180	NK1S 30
	42	17	N17	0.060	RNA 4905 RS						
	42	17	N18	0.060	RNA 4905.2RS		55	9	A01	0.085	16006
	42	30	N11	0.110	RNA 6905		55	13	A01	0.120	6006
	42	30	N32	0.130	NX 30		55	13	A03	0.120	6006-Z
	42	30	N33	0.130	NX 30 Z		55	13	A04	0.120	6006-2Z
	42	30	N34	0.140	NKX 30		55	13	A05	0.120	6006-RZ
	42	30	N35	0.140	NKX 30 Z		55	13	A06	0.120	6006-2RZ
	42	30	N36	0.160	NKXR 30		55	13	A07	0.120	6006-RS1
	42	30	N37	0.160	NKXR 30 Z		55	13	A08	0.120	6006-2RS1
	42	32	N22	0.140	RNAO 30X42X32		55	13	A11	0.120	6006 N
							55	13	A12	0.120	6006 NR
	45	5	M06	0.042	HJ 2306 EC		55	13	G03	0.110	7006 ACD
	45	5	M06	0.040	HJ 306 EC		55	13	G03	0.110	7006 CD
	45	17	N23	0.100	NAO 30X45X17		55	13	G05	0.110	7006 CC
	45	20	N15	0.110	NKI 30/20		55	13	M01	0.120	NU 1006
	45	22	N11	0.100	NKS 30		55	13	Z35	0.160	MMXC 1006
	45	26	N24	0.160	NAO 30X45X26		55	17	T01	0.170	32006 X
	45	30	N15	0.170	NKI 30/30		55	19	A08	0.160	63006-2RS1
							55	19	M10	0.200	NCF 3006 V
	47	1	V12	0.008	AS 3047		55	19	M30	0.190	NW 3006
	47	2	V10	0.008	AXK 3047		55	19	M31	0.190	NW 3006 K
	47	3	V03	0.022	WS 81106		55	32	U25	0.290	234406 B
	47	3	V11	0.022	LS 3047		55	34	M25	0.350	NWF 5006 ADA-2LSV
	47	5	V02		K 81106						
	47	9	A01	0.051	61906		60	21	U01	0.260	51306
	47	9	A01	0.051	W 61906		60	22.6	U02	0.270	53306
	47	9	A05	0.051	61906-RZ						
	47	9	A06	0.051	61906-2RZ		62	15	U15	0.220	BSD 3062
	47	9	A06	0.051	W 61906-2RZ		62	16	A01	0.200	6206
	47	9	A07	0.051	61906-RS1		62	16	A03	0.200	6206-Z
	47	9	A08	0.051	61906-2RS1		62	16	A04	0.200	6206-2Z
	47	9	A08	0.051	W 61906-2RS1		62	16	A05	0.200	6206-RZ
	47	9	G03	0.048	71906 ACD		62	16	A06	0.200	6206-2RZ
	47	9	G03	0.048	71906 CD		62	16	A07	0.200	6206-RS1
	47	11	U01	0.063	51106		62	16	A08	0.200	6206-2RS1
	47	11	V01	0.057	81106		62	16	A11	0.200	6206 N
	47	16	N23	0.110	NAO 30X47X16		62	16	A12	0.200	6206 NR
	47	17	N15	0.100	NA 4906		62	16	A13	0.200	6206-ZNR
	47	17	N19	0.110	NA 4906 RS		62	16	A14	0.200	6206-2ZNR
	47	17	N20	0.110	NA 4906.2RS		62	16	E01	0.210	206
	47	20	N25	0.120	RPNA 30/47		62	16	E03	0.210	206-Z
	47	23	N30	0.150	NK1A 5906		62	16	E04	0.210	206-2Z
	47	25	N31	0.150	NK1B 5906		62	16	E12	0.210	206 NR
	47	30	N15	0.190	NA 6906		62	16	E13	0.210	206-ZNR
	47	32	N24	0.220	NAO 30X47X32		62	16	F20	0.220	1206 E
							62	16	F29	0.220	1206 EK
	50.5	7	M06	0.081	HJ 406		62	16	F35	0.350	11206 E
							62	16	G01	0.200	7206 BE
	52	4.25	V03		WS 81206		62	16	G01	0.200	7206 BECB
	52	7.5	V02		K 81206		62	16	G03	0.190	7206 ACD
	52	15.8	P01	0.150	RSTO 25		62	16	G03	0.190	7206 CD
	52	15.8	P01	0.150	RSTO 25 X		62	16	H01	0.240	QJ 206
	52	16	U01	0.130	51206		62	16	M01	0.200	NU 206 EC
	52	16	V01	0.120	81206		62	16	M02	0.210	NJ 206 EC
	52	17.8	P05	0.180	RNA 2205.2RS		62	16	M03	0.220	NUP 206 EC
	52	17.8	P05	0.180	RNA 2205.2RSX		62	16	M04	0.200	N 206 EC
	52	17.8	U02	0.140	53206		62	16	U15	0.230	BSA 206
	52	20	N26	0.180	PNA 30/52		62	16	Y15	0.180	1726206-2RS1