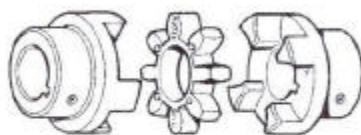


Description de l'accouplement

Les accouplements ROTEX® se caractérisent par un encombrement réduit, une masse peu importante et une faible inertie pour une transmission de couples élevés. Performances techniques et durée de vie sont accrues par un usinage précis de tout l'ensemble.

Ils assurent une transmission des efforts tout en amortissant les vibrations torsionnelles et absorbent les a-coups provoqués par les cycles irréguliers d'organes moteurs.



Description générale

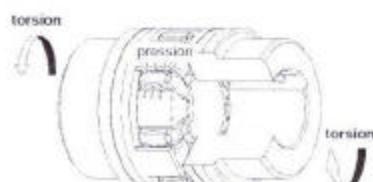
Les accouplements ROTEX® sont élastiques en torsion et transmettent le couple par liaison positive. Ils ne se fendent pas. Ils amortissent efficacement les vibrations et à-coups, moteur en marche. Ils sont constitués de deux parties à tenons concaves, décalées l'une de l'autre d'un pas pour permettre le logement d'un anneau en développante de cercle. Les dents de l'anneau ont un profil bombé pour éviter l'écrasement des bords en cas de désalignement des arbres.

Les accouplements ROTEX® permettent de compenser les désalignements axiaux, radiaux et angulaires des arbres à lier.

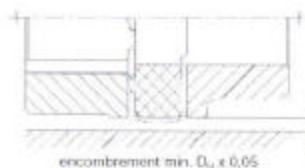
Fonctionnement

Contrairement aux accouplements élastiques dont l'élément central est soumis à torsion et s'use rapidement, les dents élastiques de l'accouplement ROTEX® ne sont soumises qu'à un effort de compression (voir schéma). Ainsi, l'effort supporté par chacune d'elles peut être plus important; Les élastomères se déforment à l'effort et lors de couples élevés.

Avec le ROTEX®, l'angle de torsion maximal - toutes tailles confondues - est de 5 degrés. Son montage peut se faire autant à l'horizontale qu'à la verticale.



Déformation à l'effort



Application anti-déflagrante

L'accouplement ROTEX® est adapté pour des entraînements dans des environnements avec risque d'explosion. L'accouplement est testé et éprouvé selon la Directive Européenne 94/9/CE (ATEX 95) dans la catégorie d'appareil 2G et est adapté à un fonctionnement dans un milieu anti-déflagrant de zone 1 et 2. Veuillez lire à cet effet les conseils des certificats de validation ainsi que les notices de montage et de fonctionnement, disponible sur www.ktr.com.

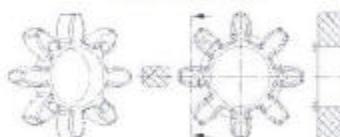


Anneaux dentés

Les anneaux garantissent un fonctionnement optimal de l'accouplement dans une plage de température de - 40 à + 100 degrés. Ils résistent à des pics thermiques atteignant 120 °C. Aujourd'hui, grâce à une amélioration permanente de la matière première, on utilise un anneau standard plus qu'un polyurethane 92 Shore A classique. Pour des couples plus élevés, on utilise également l'anneau en 95/98 Shore A et 64 Shore D-F.

Les anneaux sont réalisés dans une matière qui résiste à l'usure, à l'huile, à l'ozone et à l'hydrolyse (tropicalisation). La force de l'amortissement générée au sein de l'anneau protège l'entraînement des surcharges dynamiques.

Anneau version standard crêtes bombées



Anneau version GS crêtes droites

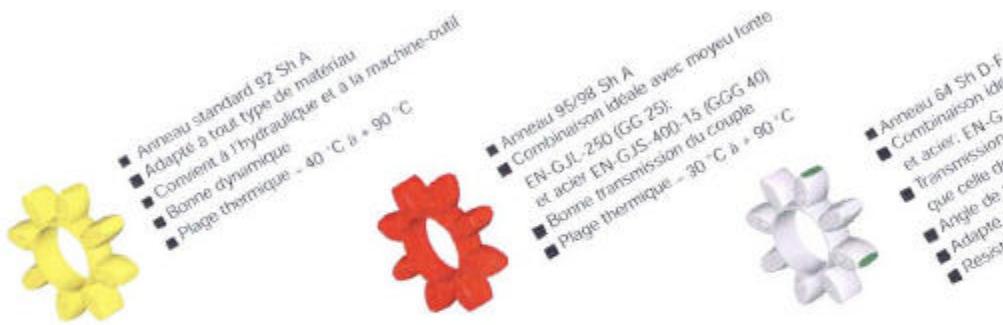


ROTEX® - Accouplements élastiques



ROTEX
POLY-NORM
POLY
Accoupl. à poulie
Accoupl. à douilles

Types d'anneaux



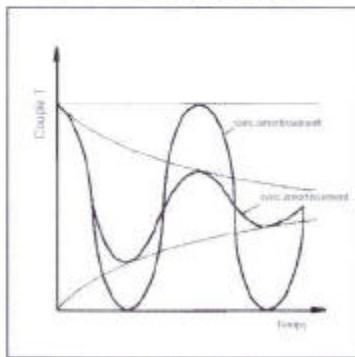
Anneaux standards - Assortiment de base

Dureté	Identification Couleur	Matières	Anneau standard		Disponible pour grandeur	Types d'application
			Température admissible (°C) Constant	Température admissible (°C) Momentané max.		
92 Sh A	jaune	Polyurethan	- 40 à + 90	- 50 à + 120	14 - 180	- Tout entraînement mécanique et hydraulique
95/98 Sh A	rouge	Polyurethan	- 30 à + 90	- 40 à + 120	14 - 180	- Utilisations standards, élasticité moyenne, bonne transmss. du couple N bon amortiss.
64 Sh D-F	nature blanc avec marque verte	Polyurethan	- 30 à + 110	- 30 à + 130	14 - 180	- Moteurs à combustion - Résistance à l'humidité et à l'hydrolyse - Déplacement des plages de vitesse critiques

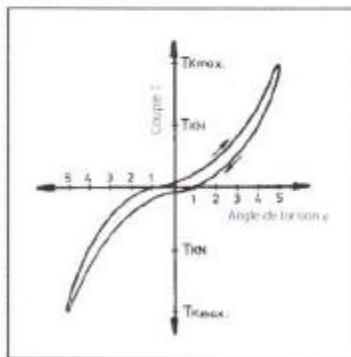
Anneaux pour applications spécifiques

Applications typiques	Dureté (Shore)	Identification Couleur	Matières	Température admissible (°C)	
				Constant	Momentané max.
Moteurs à combustion/charge dynamique importante/hydro-métrie élevée/résistance à l'hydrolyse	94 Sh A-T	bleu avec marque jaune	Polyurethan	- 50 à + 110	- 60 à + 130
Pour application en construction mécanique lourde. Angle de torsion très réduit. Pour températures ambiantes très élevées.	64 Sh D-H	vert	Hytrel	- 50 à + 110	- 60 à + 150
Angles de torsion réduits avec une grande rigidité torsionnelle, température ambiante élevée, ne craint pas les produits chimiques	PA	blanc	Polyamid	- 20 à + 110	- 30 à + 120

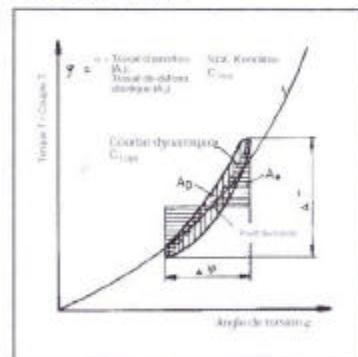
Comparaison des charges



Angle de torsion



Amortissement



Détermination de l'accouplement

La détermination des accouplements ROTEX® se fait d'après DIN 740 - 2. Les accouplements ROTEX® doivent être déterminés de telle sorte qu'en tenant compte des différents facteurs de service le couple qu'ils peuvent transmettre ne soit pas dépassé. Il faut donc procéder à une comparaison des charges se produisant avec les caractéristiques préconisées.

- 1 **Entrainement avec charge non vibratoire**, par exemple pompes centrifuges, ventilateurs, compresseurs à vis etc. La détermination des accouplements se fait par contrôle du couple nominal T_{KN} et du couple maximum T_{Kmax}

1.1 Charge due au couple nominal

Le couple nominal T_{KN} autorisé de l'accouplement doit être, en tenant compte de la température ambiante, au moins aussi grand que le couple nominal de l'installation T_N .

1.2 Charge due aux a-coups de couple

En connaissant la répartition des masses, la direction et la nature des a-coups ou impulsions, on peut calculer le couple de pointe T_S (maximum). Pour les entraînements par moteur asynchrone triphasé avec des masses élevées, côté charge, nous conseillons un calcul du couple impulsionnel de démarrage avec notre programme de simulation.

$$T_{KN} \geq T_N \cdot S_i$$

$$T_N [Nm] = 9550 \frac{P_{ANILN} [kW]}{n [1/min]}$$

$$T_{Smax} \geq T_S \cdot S_A \cdot S_L + T_N \cdot S_i$$

A-coups côté moteur

$$T_S = T_{AS} \cdot M_A \cdot S_A$$

A-coups côté récept.

$$T_S = T_{LS} \cdot M_L \cdot S_L$$

$$M_A = \frac{J_L}{J_A + J_L} \quad M_L = \frac{J_A}{J_A + J_L}$$

- 2 **Entrainement avec charge vibratoire**. Pour les entraînements avec risques de vibrations comme avec les moteurs diesel, les compresseurs à piston, pompes à piston, générateurs etc., il est nécessaire d'effectuer un calcul de vibration torsionnelle pour assurer une plus grande fiabilité. Nous effectuons sur demande le calcul de vibration torsionnelle et la détermination de l'accouplement adapté. Données nécessaires: voir KTR-Norme 20004.

2.1 Charge occasionnée par le couple nominal.

$$T_{KN} \geq T_N \cdot S_i$$

Le couple nominal T_{KN} autorisé de l'accouplement doit être, en tenant compte de la température ambiante, au moins aussi grand que le couple nominal de l'installation T_N .

2.2 Traversée de la résonance.

Le couple de rotation de pointe T_S se produisant lors de la traversée de la résonance ne doit pas, tout en tenant compte de la température, être plus grand que le couple de rotation maximal T_{Kmax} de l'accouplement.

2.3 Charge causée par les couples alternés impulsionnels.

$$T_{KW} \geq T_W \cdot S_i$$

En tenant compte de la température ambiante, le couple alterné T_{KW} autorisé ne doit pas être dépassé par le couple alterné T_W pendant la phase en vitesse de régime.

$$P_{KW} \geq P_W$$

Pour des fréquences de vibrations $f > 10$ Hz, il est nécessaire de tenir compte de la puissance à dissiper P_W . La puissance à dissiper provient de l'échauffement de l'élastomère lors de son travail d'amortissement.

La puissance d'amortissement P_{KW} autorisée de l'accouplement dépend de la température ambiante et ne doit pas être dépassée par la puissance d'amortissement nécessaire à l'application.

Désignation	Symb.	Explication
Couple nominal de l'accouplement	T_{KN}	Couple transmissible en permanence dans la plage de vitesse autorisée.
Couple maximal de l'accouplement	T_{Kmax}	Couple transmissible au moins 10 ³ fois comme charge ondulée ou au moins 5 · 10 ³ fois comme charge alternative.
Couple alternatif	T_{KW}	Amplitude du couple alternatif périodique de l'accouplement autorisé avec une fréquence de 10 Hz et pour une charge de base de T_{KN} ou une charge ondulée jusqu'à T_{Kmax} .
Puissance d'amortissement de l'accouplement	P_{KW}	Puissance d'amortissement autorisée à une température ambiante de + 30 °C.
Couple nominal de l'installation	T_N	Couple nominal statique au niveau de l'accouplement
Couple de pointe de l'installation	T_S	Couple de pointe au niveau de l'accouplement
Couple de pointe côté entraînement (moteur)	T_{AS}	Couple de pointe lors d'a-coup côté moteur, par exemple couple de décrochage du moteur électrique.

Désignation	Symb.	Explication
Couple de pointe côté charge	T_{LS}	Couple de pointe lors d'un a-coup côté charge, par exemple freinage
Couple alternatif de l'installation	T_W	Amplitude du couple alternatif agissant au niveau de l'accouplement.
Puissance d'amortissement de l'installation	P_W	Capacité d'amortissement qui, en raison de la charge due au couple alternatif, agit sur l'accouplement.
Moment d'inertie côté moteur	J_A	Somme des moments d'inertie côté moteur ou côté charge à la vitesse de rotation de l'accouplement.
Moment d'inertie côté charge	J_L	
Facteur de masse côté moteur	M_A	Facteur qui prend en compte la répartition des masses lors d'impulsions et d'oscillation à côté moteur ou côté charge.
Facteur de masse côté charge	M_L	$M_A = \frac{J_L}{J_A + J_L} \quad M_L = \frac{J_A}{J_A + J_L}$



Détermination de l'accouplement

Température S_t

	+30 °C +30 °C	+40 °C	+60 °C	+80 °C
S_t	1,0	1,2	1,4	1,8

Démarrage S_d

Démarrages/h	100	200	400	800
S_d	1,0	1,2	1,4	1,6

A-coup S_A/S_t

	S_A/S_t
A-coup léger	1,5
A-coup moyen	1,8
A-coup fort	2,5

Charge autorisée au niveau de la rainure de clavette du moyeu

À la sélection, il faut tenir compte de la charge admissible au niveau de la rainure de clavette et du choix de la matière.

Si la commande ne précise aucune matière, nous livrons l'accouplement en fonte grise, type EN-GJL-250 (GG 25).

Les pressions de surface autorisées dans la rainure de clavette en fonction des types de matière sont les suivantes :

Fonte grise EN-GJL-250 (GG 25) 120 N/mm²
 Fonte grise sphéroidale EN-GJS-400-15 (GGG 40) 180 N/mm²
 Acier S355J2G3 (St 52.3) 210 N/mm²

Pour l'acier, il est admis 30% en-dessous du seuil d'élasticité.

Calcul pour moteurs électriques norme IEC page 23:

Caractéristiques côté moteur:

Moteur triphasé type 315 M
 Puissance moteur P = 132 kW
 Vitesse de rotation n = 1485 1/min
 Couple d'inertie côté moteur J_A = 2,9 kgm²
 Couple nominal du moteur T_{AN} = 9550 $\frac{132 \text{ kW}}{1485 \text{ 1/min}} = 849 \text{ Nm}$

Couple de démarrage T_{AS} = 2,5 · T_{AN}
 T_{AS} = 2,5 · 849 = 2122,5 Nm

Fréquence de démarrage z = 6^{1/2}
 Température ambiante = + 60 °C

Caractéristiques côté charge:

Compression à compresseur à vis
 Couple nominal de la charge T_{LN} = 800 Nm
 Couple d'inertie côté charge J_L = 6,8 kgm²

Selection de l'accouplement:

Charge due au couple nominal:

$$T_{KN} \geq T_K \cdot S_t$$

$$T_L = T_{LN}$$

$$T_{KN} \geq T_{LN} \cdot S_t = 800 \text{ Nm} \cdot 1,4 = 1120 \text{ Nm}$$

Accoupl. retenu: ROTEX® taille 90 - Anneau élastique 92 Shore A avec: T_{KN} = 2400 Nm T_{K max} = 4800 Nm

Charge due aux à-coups du couple:

$$T_{K max} \geq T_S \cdot S_d \cdot S_t$$

$$T_S = T_{AS} \cdot M_A \cdot S_A$$

$$T_S = 2122,5 \cdot 0,7 \cdot 1,8$$

$$T_S = 2674,4 \text{ Nm}$$

$$T_{K max} \geq 2674,4 \cdot 1 \cdot 1,4$$

$$T_{K max} \geq 3744 \text{ Nm}$$

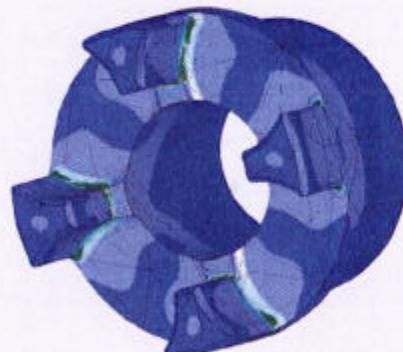
$$\text{Factors: } M_A = \frac{J_L}{J_A + J_L} = 0,7$$

$$S_A = 1,8; S_d = 1; S_t = 1,4$$

Développement du produit sur ...

CAO 3D

Calcul par éléments finis FEM



Données techniques

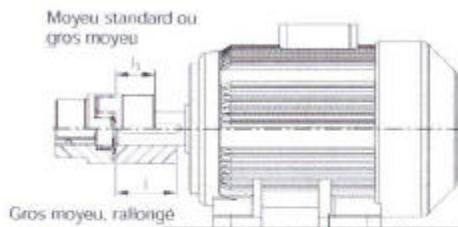
ROTEX® Tous modèles tailles et matières	Vitesse maxi [1/min] pour V = 30 m/s 40 m/s	Angle de torsion [gr]		couple [Nm]		Puissance d'amortissement [W] à +30 °C P _{AM}	Rigidité torquante C _{torq} [Nm / rad]			
		T _{AM} φ	T _{AM} ψ	Nom. T _{AM}	Maxi T _{AM}	Altérne T _{AM}	1,00 T _{AM}	0,75 T _{AM}	0,50 T _{AM}	0,25 T _{AM}
Anneau denté en polyuréthane 92 Shore A; coloris jaune										
14	19000	-	6,4°	10°	7,5	15	2,0	-	0,38x10 ³	0,31x10 ³
19	14000	19000			10	20	2,6	4,8	1,28x10 ³	1,05x10 ³
24	10600	14000			35	70	9,1	6,6	4,86x10 ³	3,98x10 ³
28	8500	11800			95	190	25	8,4	10,90x10 ³	8,94x10 ³
38	7100	9500			100	380	49	10,2	21,05x10 ³	17,26x10 ³
42	6000	8000			265	530	69	12,0	23,74x10 ³	19,47x10 ³
48	5600	7100			310	620	81	13,8	36,70x10 ³	30,09x10 ³
55	4750	6300			410	820	107	15,6	50,72x10 ³	41,59x10 ³
65	4250	5600			625	1250	163	18,0	97,13x10 ³	79,65x10 ³
75	3550	4750			1280	2560	333	21,6	113,32x10 ³	92,92x10 ³
90	2800	3750			2400	4800	624	30,0	190,09x10 ³	155,87x10 ³
100	2500	3350			3300	6600	858	36,0	253,08x10 ³	207,53x10 ³
110	2240	3000			4800	9600	1248	42,0	311,61x10 ³	255,52x10 ³
125	2000	2650			6650	13300	1729	48,0	474,86x10 ³	389,39x10 ³
140	1800	2360			8550	17100	2223	54,6	600,49x10 ³	541,60x10 ³
160	1500	2000			12800	25600	3328	75,0	890,36x10 ³	730,10x10 ³
180	1400	1800			18650	37300	4849	78,0	2568,56x10 ³	1992,51x10 ³
Anneau denté en polyuréthane 98 Shore A; 95 Shore A à partir de la taille 65; coloris rouge										
14	19000	-	6,4°	10°	12,5	25	3,3	-	0,56x10 ³	0,46x10 ³
19	14000	19000			17	34	4,4	4,8	2,82x10 ³	2,39x10 ³
24	10600	14000			60	120	16	6,6	9,93x10 ³	8,14x10 ³
28	8500	11800			160	320	42	8,4	26,77x10 ³	21,95x10 ³
38	7100	9500			325	650	85	10,2	48,57x10 ³	39,83x10 ³
42	6000	8000			450	900	117	12,0	54,50x10 ³	44,69x10 ³
48	5600	7100			525	1050	137	13,8	60,29x10 ³	53,54x10 ³
55	4750	6300			605	1370	178	15,6	94,97x10 ³	77,88x10 ³
65	4250	5600			940	1880	244	18,0	129,51x10 ³	106,20x10 ³
75	3550	4750			1920	3840	399	21,6	197,50x10 ³	161,95x10 ³
90	2800	3750			3600	7200	936	30,0	312,20x10 ³	256,00x10 ³
100	2500	3350			4950	9900	1287	36,0	383,26x10 ³	314,27x10 ³
110	2240	3000			7200	14400	1872	42,0	690,06x10 ³	565,85x10 ³
125	2000	2650			10000	20000	2600	48,0	1341,64x10 ³	1101,79x10 ³
140	1800	2360			12800	25600	3328	54,6	1424,58x10 ³	1166,16x10 ³
160	1500	2000			19200	38400	4992	75,0	2482,23x10 ³	2035,43x10 ³
180	1400	1800			28000	56000	7280	78,0	3561,45x10 ³	2920,40x10 ³
Anneau denté en polyuréthane 64 Shore D-F; coloris blanc avec marquage vert des dents										
14	19000	-	4,5°	7,0°	16	32	4,2	9,0	0,76x10 ³	0,62x10 ³
19	14000	19000			21	42	5,5	7,2	5,35x10 ³	4,19x10 ³
24	10600	14000			75	150	10,5	9,9	15,11x10 ³	12,39x10 ³
28	8500	11800			200	400	52	12,6	27,52x10 ³	22,47x10 ³
38	7100	9500			405	810	105	15,3	70,15x10 ³	57,52x10 ³
42	6000	8000			560	1120	146	18,0	79,86x10 ³	65,49x10 ³
48	5600	7100			655	1310	170	20,7	97,17x10 ³	78,32x10 ³
55	4750	6300			825	1650	215	23,4	107,92x10 ³	88,50x10 ³
65	4250	5600			1175	2390	306	27,0	151,09x10 ³	123,90x10 ³
75	3550	4750			2400	4800	524	32,4	248,22x10 ³	203,54x10 ³
90	2800	3750			4500	9000	719	45,0	674,52x10 ³	553,11x10 ³
100	2500	3350			6185	12370	1608	54,0	861,17x10 ³	705,16x10 ³
110	2240	3000			9000	18000	2340	63,0	1138,59x10 ³	933,64x10 ³
125	2000	2650			12500	25000	3250	72,0	1435,38x10 ³	1177,01x10 ³
140	1800	2360			16000	32000	4160	81,9	1780,73x10 ³	1460,20x10 ³
160	1500	2000			24000	48000	6240	112,5	3075,80x10 ³	2522,16x10 ³
180	1400	1800			35000	70000	9100	117,0	6011,30x10 ³	4929,27x10 ³
Nos livrons l'anneau en durée 92 Shore A par défaut. Pour une vitesse périphérique V supérieure à 30m/s, utilisation uniquement de l'acier ou de la fonte sphéroïdale.										
Equilibrage dynamique nécessaire: 1) Matière première de moyens EN-GJS-400-15 (GGG 40), acier										
Anneau denté en polyuréthane			92 Shore A			95/98 Shore A			64 Shore D-F	
Amortissement relatif Φ [-]			0,80			0,80			0,75	
Facteur de résonance V _{RL} [-]			7,90			7,90			8,50	

ROTEX® - Accouplements élastiques



ROTEx
POLY-NORM
POLY
Accoupl. à pâle
Accoupl. à douilles

Correspondance avec les moteurs norme IEC



Accouplement ROTEx® pour moteurs standard IEC protection IP 54 (anneau denté 92 Shore A)

Moteur triphasé: 50 Hz.		Puissance moteur: $n = 3000 \text{ l/min}$ 2 pôles	Accoupl. ROTEx® Grand.	Puissance moteur: $n = 1500 \text{ l/min}$ 4 pôles		Accoupl. ROTEx® Grand.	Puissance moteur: $n = 1000 \text{ l/min}$ 6 pôles		Accoupl. ROTEx® Grand.	Puissance moteur: $n = 750 \text{ l/min}$ 8 pôles		Accoupl. ROTEx® Grand.
Type	Bout d'arbre dxi [mm]			Puissance P [kW]	Couple T [Nm]		Puissance P [kW]	Couple T [Nm]		Puissance P [kW]	Couple T [Nm]	
56	9 x 20	0,09	0,32	9	0,06	0,43	9	0,017	0,43	9	0,045	0,52
		0,12	0,41			0,09						
63	11 x 23	0,18	0,62	14	0,12	0,88	14	0,06	0,7	14	0,09	1,1
		0,25	0,88			0,18						
71	14 x 30	0,37	1,3	14	0,25	1,8	14	0,18	2	14	0,37	1,4
		0,55	1,9			0,37						
80	19 x 40	0,75	2,5	19	0,55	3,7	19	0,55	5,8	19	0,25	3,5
		1,1	3,7			0,75						
90S	24 x 50	1,5	5	19	1,1	7,5	19	0,75	8	19	0,37	5,3
		2,2	7,4			1,5						
100L	28 x 60	3	9,8	24	2,2	15	24	1,5	15	24	0,75	11
		4	13			3						
112M	38 x 80	5,5	18	28	5,5	36	28	3	30	28	2,2	30
		7,5	25			7,5						
132M	42 x 110	11	36	38	11	72	38	7,5	75	38	4	54
		15	49			15						
160M	48 x 110	18,5	60	42	18,5	121	42	15	148	42	11	145
		22	71			22						
180L	55 x 110	30	93	42	30	196	42	18,5	181	42	15	198
		37	120			37						
225S	55 x 110	60 x 140	45	45	37	240	48	30	291	55	22	290
			145			292						
250M	60 x 140	65 x 140	55	48	55	356	55	37	361	65	30	392
			177			484						
280S	75 x 140	75	241	55	75	484	65	45	438	65	37	483
		289	581			581						
315S	80 x 170	110	353	65	110	707	75	75	727	75	55	712
		132	423			849						
315M	65 x 140	160	513	75	160	1030	90	110	1070	90	90	1170
		200	641			1290						
315L	85 x 170	250	802	75	250	1600	90	132	1280	90	110	1420
		315	1010			2020						
355	75 x 140	335	1140	90	355	2280	100	160	1550	90	132	1710
		400	1280			2570						
400	80 x 170	500	1600	100	500	3210	110	400	3850	125	315	4060
		560	1780			3580						
450	90 x 170	630	2020	110	630	4030	125	560	4810	140	450	5790
		710	2270			4540						
450	90 x 170	800	2560	110	800	5120	140	630	6060	160	500	6420
		900	2880			5760						
450	120 x 210	1000	3260	110	1000	6400	160	800	7680	160	630	8090
		1000	3260			6400						

La classification des accouplements vaut pour des températures ambiantes $\geq +30^\circ\text{C}$. Un facteur minimum de sécurité 2 par rapport au couple max de l'accouplement (T_{max}) est recommandé à la sélection. Détail de la classification pages 20 et 21. La sélection des moteurs à couples périodiques doit correspondre à la norme DIN 740 / 2. Voir avec KTR si nécessaire.

1) Dimensions selon gamme ROTEx® GS

2) Moyeu moteur en acier, voir page 25

ROTEX® - Accouplements élastiques



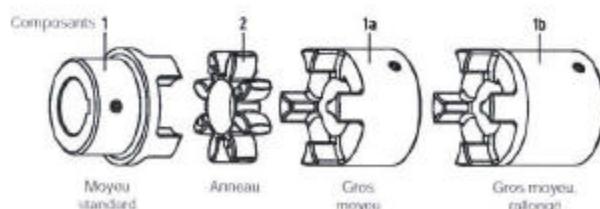
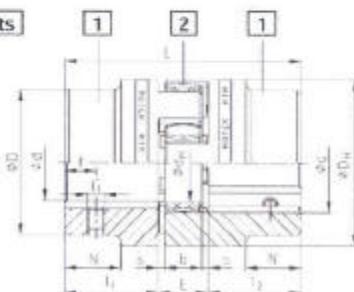
ROTEX
POLY-NORM
POLY
Accoupl. à pneu
Accoupl. à douilles

Type 001 - acier -



- Moyeu acier, particulièrement adapté à des entraînements fortement sollicités (acières, élévateurs, moyeux cannelés)
- Élastique en torsion, sans entretien, amortit les vibrations
- Montage axial, entraînement positif
- Usiné sur toutes les faces - bon comportement dynamique
- Modèle compact - couples d'inertie peu élevés
- Alesage tolérance ISO H7,
rainure de clavette selon DIN 6885/1 - JS9
- Gamme standard - programme sur stock page 37 et 38
- Testé et éprouvé anti-déflagrant selon Directive Européenne 94/9/CE
- Instructions de montage sur site www.ktr.com

Composants



Acier (Vis de pression débouchant sur la rainure)

Taille	Compo- sant	Anneau (pièce 2) ^b Couple nominal [Nm]			Alesage fini d [mm min-max]	Dimensions [mm]								Spécifique acier	Vis de fixation	
		92 Sh A 98 Sh A 64 Sh D				Généralités										
		L	l_1, l_2	E	b	s	D _H	d _H	D	N	G	t				
19	1a	10	17	21	0.25	66	25	16	12	2	40	18	40	-	M5 10	
	1b					90	37									
24	1a	35	60	75	0.35	78	30	18	14	2	55	27	55	-	M5 10	
	1b					118	50									
28	1a	95	160	200	0.40	90	35	20	15	2.5	65	30	65	-	M8 15	
	1b					140	60									
38	1	190	325	405	0.48	114	45	24	18	3	80	38	70	27	M8 15	
	1b					164	70						80	-		
42	1	265	450	560	0.55	128	50	26	20	3	95	46	85	28	M8 20	
	1b					176	75						95	-		
48	1	310	525	655	0.62	140	56	28	21	3.5	105	51	95	32	M8 20	
	1b					188	80						105	-		
55	1	410	685	825	0.74	160	65	30	22	4	120	60	110	37	M10 20	
	1b					210	90						120	-		
65	1	625	940	1175	0.80	185	75	35	26	4.5	135	68	115	47	M10 20	
	1b					235	100						135	-		
75	1	1280	1920	2400	0.95	210	85	40	30	5	160	80	135	53	M10 25	
	1b					260	110						160	-		
90	1	2400	3600	4500	0.110	245	100	45	34	5.5	200	100	160	62	M12 30	
	1b					295	125						200	-		

Taille	Compo- sant	Anneau (pièce 2) ^b Couple nominal [Nm]		Alesage fini d	Dimensions [mm]								Vis de fixation	
		42 Sh A 98 Sh A			Généralités									
		L	l_1, l_2	E	b	s	D _H	d _H	D	N	G	t		
14	1a	7.5	12.5	non alésé, 8, 10, 11, 12, 14	35	11	13	10	1.5	30	10	30	-	M4 5
19	1a	10	17	non alésé, 14, 16, 18, 20, 22, 24	66	25	16	12	2	40	18	40	-	M5 10

^a = matière retenue par défaut à la commande/selection

1) Couple maximal de l'accouplement T_{max} = couple nominal maximal de l'accouplement $T_{K_{max}}$ x 2

ROTEX® 19 - 48 sur stock en acier spécial également

- ROTEX 19, 28 et 42 - moyeu en acier X10CrNiS 18-9 numéro de matière 1.4305 (V2A) DIN 17440
- ROTEX 24, 38 et 48 - moyeu en acier X6CrNiMoTi17-12-2 numéro de matière 1.4571 (V4A) DIN 17440

Exemple
de commande:

ROTEX® 38	St	92	1 - Ø 45	1a - Ø 25
Taille de l'accouplement	Matiere	Dureté de l'anneau [Shore A]	Pièce	Alésage fini